



Первый заместитель генерального директора
по операционному управлению

(должность уполномоченного лица)

А.М. Локшин
(подпись)

А.М. Локшин

(инициалы, фамилия)

Приложение
к аттестату аккредитации
испытательной лаборатории (центра)
от «27» сентября 2018 г.
№ ОИАЭ.RU.093ИЛ(ИЦ)
На 13 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории
Акционерного общества «Всероссийское производственное объединение «Зарубежатомэнергострой»
(АО «ВПО «ЗАЭС»)

(наименование юридического лица)

115230, Москва, Варшавское шоссе, д. 46

(адрес места (мест) осуществления деятельности)

№ п/п	Правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора проб	Наименование продукции*	Код ОК (ОКПД2)	Показатели	Диапазон измерений	Нормативные документы, устанавливающие обязательные требования
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84) Металлы. Методы испытаний на растяжение	Пункты 1-19, 27-40 (детализация представлена)	Пункты 1-19, 27-40	Предел пропорциональности Модуль упругости Предел текучести	от 0,5 до 100 кгс/мм ² от 0,5 до 70 кгс/мм ² от 1 до 200 кгс/мм ²	НП-010-16 Правила устройства и эксплуатации локализирующих систем

1	2	3	4	5	6	7
		в таблице 1)		физический		безопасности атомных станций; НП-084-15 Правила контроля основного металла, сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных станций; НП-089-15 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок; ПНАЭ Г-7-010-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля; ПНАЭ Г-7-025-90 Стальные отливки для
				Предел текучести условный	от 1 до 200 кгс/мм ²	
				Временное сопротивление	от 1 до 420 кгс/мм ²	
				Относительное удлинение после разрыва	от 1 % до 100 %	
				Относительное сужение после разрыва	от 1 % до 85 %	
				Относительное равномерное удлинение	от 1 % до 100%	
				Предел текучести физический	от 1 до 200 кгс/мм ²	
2.	ГОСТ 9651-84 (ИСО 783-89) Металлы. Методы испытаний на растяжение при повышенных температурах			Предел текучести условный	от 1 до 200 кгс/мм ²	
				Временное сопротивление	от 1 до 420 кгс/мм ²	
				Относительное удлинение после разрыва	от 1 % до 100 %	
				Относительное сужение после разрыва	от 1 % до 85 %	
				Относительное равномерное удлинение	от 1 % до 100%	

Продолжение приложения
к аттестату аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «27» сентября 2018 г. № ОИАЭ.RU.093ИЛ(ИЦ)

На 13 листах, лист 3

1	2	3	4	5	6	7
3.	ГОСТ 11701-84 Металлы. Методы испытаний на растяжение тонких листов и лент	Пункты 13, 14, 17	Пункты 13, 14, 17	Предел пропорциональности	от 0,5 до 100 кгс/мм ²	атомных энергетических установок. Правила контроля; ГОСТ 380-2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки; ГОСТ 535-2005 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия; ГОСТ 977-88 Отливки стальные. Общие технические условия; ГОСТ 1050-2013 Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия; ГОСТ 1173-2006 Фольга, ленты, листы и плиты медные. Технические условия; ГОСТ 1535-2006 Прутки медные. Технические
				Предел текучести физический	от 1 до 200 кгс/мм ²	
				Предел текучести условный	от 1 до 200 кгс/мм ²	
				Временное сопротивление	от 1 до 420 кгс/мм ²	
				Относительное удлинение после разрыва	от 1 % до 100 %	
				Относительное равномерное удлинение	от 1 % до 100%	
4.	ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84) Трубы металлические. Метод испытания на растяжение	Пункты 20-26	Пункты 20- 26	Предел текучести физический	от 1 до 200 кгс/мм ²	
				Предел текучести условный	от 1 до 200 кгс/мм ²	
				Временное сопротивление	от 1 до 420 кгс/мм ²	
				Относительное удлинение после разрыва	от 1 % до 100 %	
				Относительное сужение после разрыва	от 1 % до 85 %	
5.	ГОСТ 19040-81 Трубы металлические. Методы испытания на растяжение при			Предел текучести физический	от 1 до 200 кгс/мм ²	
				Предел текучести условный	от 1 до 200 кгс/мм ²	

Продолжение приложения
к аттестату аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «27» сентября 2018 г. № ОИАЭ.RU.093ИЛ(ИЦ)

На 13 листах, лист 4

1	2	3	4	5	6	7
	повышенных температурах			Временное сопротивление	от 1 до 420 кгс/мм ²	условия; ГОСТ 1577-93 Прокат толстолистовой и широкополосный из конструкционной качественной стали. Технические условия; ГОСТ 4543-71 Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия; ГОСТ 4784-97
				Относительное удлинение после разрыва	от 1 % до 100 %	
				Относительное сужение после разрыва	от 1 % до 85 %	
6.	ГОСТ 10446-80 (ИСО 6892-84) Проволока. Метод испытания на растяжение	Пункты 7-14, 18, 19, 28-31	Пункты 7-14, 18, 19, 28-31	Предел пропорциональности	от 0,5 до 100 кгс/мм ²	Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки; ГОСТ 4986-79 Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия; ГОСТ 5520-79 Прокат листовой из углеродистой, низколегированной и легированной стали для котлов и сосудов, работающих
				Предел текучести физический	от 1 до 200 кгс/мм ²	
				Предел текучести условный	от 1 до 200 кгс/мм ²	
				Временное сопротивление	от 1 до 420 кгс/мм ²	
				Относительное удлинение после разрыва	от 1 % до 100 %	
				Относительное сужение после разрыва	от 1 % до 85 %	
7.	ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438:1985) Материалы металлические. Метод испытания на изгиб	Пункты 1-40	Пункты 1-40	Изгиб до достижения заданного угла изгиба при действии усилия	достигнут – не достигнут	

1	2	3	4	5	6	7
				Изгиб до достижения параллельности сторон образца, отстоящих друг от друга на заданном расстоянии при действии усилия	достигнут – не достигнут	под давлением. Технические условия; ГОСТ 5582-75 Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия; ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки; ГОСТ 5632-2014 Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки; ГОСТ 5949-75 Сталь сортовая и калиброванная коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия; ГОСТ 7350-77 Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и
				Изгиб до соприкосновения сторон при действии усилия	достигнут – не достигнут	
				Работа удара	от 1 до 500 Дж	
				Ударная вязкость	от 2 до 625 Дж/см ²	
8.	ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах			Работа удара	от 1 до 500 Дж	
				Ударная вязкость	от 2 до 800 Дж/см ²	
9.	ГОСТ 7268-82 Сталь. Метод определения склонности к механическому старению по испытанию на ударный изгиб			Показатель склонности к механическому старению	от 10 % до 90 %	
				Предел текучести физический	от 1 до 150 кгс/мм ²	
				Предел текучести условный	от 1 до 150 кгс/мм ²	
10.	ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89 ИСО 5173-81 ИСО 5177-81) Сварные соединения.			Относительное	от 1 % до 100 %	

1	2	3	4	5	6	7
1	Методы определения механических свойств			удлинение после разрыва		жаропрочная. Технические условия; ГОСТ 8479-70 Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия; ГОСТ 8731-74 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования; ГОСТ 8733-74 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические требования; ГОСТ 9940-81 Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионно-стойкой стали. Технические условия; ГОСТ 9941-81 Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионно-стойкой
				Относительное сужение после разрыва	от 1 % до 85 %	
				Изгиб до достижения нормируемого угла изгиба	достигнут – не достигнут	
				Изгиб до достижения параллельности сторон	достигнут – не достигнут	
				Изгиб до соприкосновения сторон	достигнут – не достигнут	
				Работа удара	от 1 до 500 Дж	
				Ударная вязкость	от 2 до 800 Дж/см ²	
				Соотношение хрупкой и вязкой составляющей поверхности излома	от 0 % до 100 %	
				Ударная вязкость после механического старения	от 2 до 800 Дж/см ²	
				Показатель склонности к механическому старению	от 10 % до 90 %	

Продолжение приложения
к аттестату аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «27» сентября 2018 г. № ОИАЭ.RU.093ИЛ(ИЦ)

На 13 листах, лист 7

1	2	3	4	5	6	7
				Удельная ударная работа	от 0,2 до 80 Дж/см ³	стали. Технические условия; ГОСТ 10706-76 Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования; ГОСТ 11269-76 Прокат листовой и широкополосный универсальный специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия; ГОСТ 11474-76 Профили стальные гнутые. Технические условия ГОСТ 14637-89 (ИСО 4995-78) Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия; ГОСТ 16523-97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали
				Твердость металла различных участков	от 8 до 650 НВ	
11.	ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю			Число твёрдости	от 8 до 650 НВ	
12.	ГОСТ 8695-75 (ИСО Р 202) Трубы. Метод испытания на сплющивание	Пункты 20-26	Пункты 20-26	Сплющивание сближением сжимаемых поверхностей на заданное расстояние	выдержал – не выдержал	
13.	ГОСТ 6032-2003 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии (п.4 Метод АМУ)	Пункты 1-6, 11-13, 15, 20, 23-25	Пункты 1-6, 11-13, 15, 20, 23-25	Стойкость к межкристаллитной коррозии	стоек – не стоек	
14.	ГОСТ 11878-66 Сталь аустенитная. Методы определения содержания ферритной фазы в прутках (п.2 Металлографический метод)			Содержание ферритной фазы	от 0,0 до 5,0 баллов (от 1,0 % до 48,5 %)	
15.	ГОСТ 5639-82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна (п.3.3 Метод сравнения с	Пункты 1-40	Пункты 1-40	Величина зерна (номер)	от минус 3 до 14	

Продолжение приложения
к аттестату аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «27» сентября 2018 г. № ОИАЭ.RU.093ИЛ(ИЦ)

На 13 листах, лист 8

1	2	3	4	5	6	7
	эталонными шкалами)					качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия; ГОСТ 17232-99 Плиты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия; ГОСТ 18126-94 Болты и гайки с диаметром резьбы свыше 48 мм. Общие технические условия; ГОСТ 18482-79 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия; ГОСТ 19281-2014 Прокат повышенной прочности. Общие технические условия; ГОСТ 20072-74 Сталь теплоустойчивая. Технические условия; ГОСТ 20700-75 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с
16.	ГОСТ 1763-68 Сталь. Методы определения обезуглероженного слоя (п.1.2 Метод М)			Глубина обезуглероженного слоя	от 0,00 до 1,00 мм	
17.	ГОСТ 10243-75 Сталь. Методы испытаний и оценки макроструктуры			Дефекты макроструктуры	от 0,0 до 5,0 баллов	
18.	ГОСТ 21073.1-75 Металлы цветные. Определение величины зерна методом сравнения со шкалой микроструктур	Пункты 28-31	Пункты 28- 31	Номер микроструктуры	от минус 3 до 14	
19.	ГОСТ 5640-68. Сталь. Металлографический метод оценки микроструктуры листов и ленты.	Пункты 13-17	Пункты 13- 17	Микроструктура	от 0,0 до 5,0 баллов	
20.	ГОСТ 1778-70 Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений (п.3.1 Метод Ш)	Пункты 1-27, 32-40	Пункты 1- 27, 32-40	Неметаллические включения	от 0,0 до 5,0 баллов	
21.	ГОСТ 21014-88 Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности			Дефекты поверхности	наличие – отсутствие	
22.	ГОСТ 18895-97 Сталь.			Углерод	от 0,010 до 2,0 м.д.,%	

Продолжение приложения
к аттестату аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «27» сентября 2018 г. № ОИАЭ.RU.093ИЛ(ИЦ)
На 13 листах, лист 9

1	2	3	4	5	6	7
	Метод фотоэлектрического спектрального анализа			Кремний	от 0,010 до 2,5 м.д.,%	температурой среды от 0 до 650 град. С. Технические условия; ГОСТ 21488-97 Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия; ГОСТ 21631-76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия; ГОСТ 23304-78 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений атомных энергетических установок. Технические требования. Приемка. Методы испытаний. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение; ГОСТ 24030-80 Трубы бесшовные из коррозионно-стойкой стали для энергомашиностроения. Технические условия; ГОСТ 25054-81 Поковки
				Марганец	от 0,050 до 5,0 м.д.,%	
				Сера	от 0,002 до 0,20 м.д.,%	
				Фосфор	от 0,002 до 0,20 м.д.,%	
				Хром	от 0,010 до 10,0 м.д.,%	
				Никель	от 0,010 до 10,0 м.д.,%	
				Медь	от 0,010 до 2,0 м.д.,%	
				Кобальт	от 0,010 до 5,0 м.д.,%	
				Алюминий	от 0,005 до 2,0 м.д.,%	
				Молибден	от 0,010 до 5,0 м.д.,%	
				Вольфрам	от 0,020 до 5,0 м.д.,%	
				Ванадий	от 0,005 до 5,0 м.д.,%	
				Титан	от 0,005 до 2,0 м.д.,%	
				Ниобий	от 0,010 до 2,0 м.д.,%	
23.	ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа			Углерод	от 0,002 до 3,0 м.д.,%	
				Кремний	от 0,002 до 5,0 м.д.,%	
				Марганец	от 0,003 до 23,0 м.д.,%	
				Сера	от 0,001 до 0,20 м.д.,%	
				Фосфор	от 0,002 до 0,15 м.д.,%	
				Хром	от 0,003 до 32,0 м.д.,%	
				Никель	от 0,005 до 45,0 м.д.,%	
				Медь	от 0,005 до 3,5 м.д.,%	
				Кобальт	от 0,010 до 20,0 м.д.,%	
				Алюминий	от 0,005 до 7,0 м.д.,%	
				Молибден	от 0,010 до 6,5 м.д.,%	
				Вольфрам	от 0,010 до 20,0 м.д.,%	
				Ванадий	от 0,001 до 9,5 м.д.,%	
				Титан	от 0,005 до 3,5 м.д.,%	
Ниобий	от 0,010 до 3,0 м.д.,%					

Продолжение приложения
к аттестату аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «27» сентября 2018 г. № ОИАЭ.RU.093ИЛ(ИЦ)
На 13 листах, лист 10

1	2	3	4	5	6	7
24.	ГОСТ 31382-2009 Медь. Методы анализа	Пункт 31	Пункт 31	Висмут	от 0,0005 до 0,015 м.д.,%	из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия; ГОСТ Р 54786-2011 Крепежные изделия для разъемных соединений атомных энергетических установок. Технические условия
				Никель	от 0,0005 до 0,30 м.д.,%	
				Цинк	от 0,0005 до 0,0060 м.д.,%	
				Олово	от 0,0005 до 0,090 м.д.,%	
				Сурьма	от 0,0005 до 0,090 м.д.,%	
				Мышьяк	от 0,0005 до 0,030 м.д.,%	
				Фосфор	от 0,0010 до 0,090 м.д.,%	
				Железо	от 0,0005 до 0,080 м.д.,%	
				Свинец	от 0,0005 до 0,060 м.д.,%	
25.	ГОСТ 3221-85 Алюминий первичный. Методы спектрального анализа	Пункт 28-30	Пункт 28-30	Сера	от 0,0005 до 0,030 м.д.,%	
				Кремний	от 0,003 до 0,60 м.д.,%	
				Железо	от 0,003 до 0,60 м.д.,%	
				Медь	от 0,0005 до 0,020 м.д.,%	
				Магний	от 0,0007 до 0,020 м.д.,%	
				Цинк	от 0,0007 до 0,100 м.д.,%	
				Титан	от 0,0020 до 0,020 м.д.,%	
				Ванадий	от 0,002 до 0,010 м.д.,%	
				Хром	от 0,0010 до 0,010 м.д.,%	
				Марганец	от 0,001 до 0,020 м.д.,%	
26.	ГОСТ 7727-81 Сплавы алюминиевые. Методы спектрального анализа			Бериллий	от 0,0005 до 0,3 м.д.,%	
				Бор	от 0,01 до 0,1 м.д.,%	
				Ванадий	от 0,01 до 0,06 м.д.,%	
				Железо	от 0,01 до 5,0 м.д.,%	
				Кадмий	от 0,01 до 0,3 м.д.,%	
				Кальций	от 0,01 до 0,04 м.д.,%	
				Кремний	от 0,01 до 15,0 м.д.,%	
				Магний	от 0,01 до 14,0 м.д.,%	
				Марганец	от 0,01 до 1,5 м.д.,%	
				Медь	от 0,01 до 15,0 м.д.,%	

1	2	3	4	5	6	7
				Никель	от 0,01 до 2,6 м.д.,%	
				Олово	от 0,01 до 0,5 м.д.,%	
				Мышьяк	от 0,002 до 0,01 м.д.,%	
				Свинец	от 0,01 до 0,5 м.д.,%	
				Сурьма	от 0,01 до 0,1 м.д.,%	
				Титан	от 0,01 до 0,4 м.д.,%	
				Хром	от 0,01 до 0,1 м.д.,%	
				Цинк	от 0,01 до 15,0 м.д.,%	
				Цирконий	от 0,01 до 0,3 м.д.,%	

Таблица 1. Наименования продукции и коды ОКПД2

№ п/п	Наименование продукции	Код ОК (ОКПД2)
1.	Сталь нелегированная в слитках или в прочих первичных формах и полуфабрикаты из нелегированной стали	24.10.21
2.	Сталь нержавеющая в слитках или прочих первичных формах и полуфабрикаты из нержавеющей стали	24.10.22
3.	Сталь легированная прочая в слитках или в прочих первичных формах и полуфабрикаты из прочей легированной стали	24.10.23
4.	Полуфабрикаты кованные прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения из нержавеющей стали	24.10.22.122
5.	Полуфабрикаты кованные квадратного поперечного сечения из нержавеющей стали	24.10.22.132
6.	Полуфабрикаты кованные круглого или многоугольного сечения из нержавеющей стали	24.10.22.142
7.	Прокат сортовой и катанка горячекатаные со свободной намоткой в бухты из нелегированных сталей, кроме Катанка горячекатаная со свободной намоткой в бухты из нелегированных сталей	24.10.61 (кроме 24.10.61.120)
8.	Прокат сортовой и катанка стальные прочие, кованные, горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дополнительной обработки, включая смотанные после прокатки, из нелегированных сталей, кроме Сталь кованая из нелегированных сталей, без дополнительной обработки, Сталь арматурная, Катанка стальная прочая, без дополнительной обработки, включая смотанную после прокатки, из нелегированных сталей	24.10.62 (кроме 24.10.62.110; 24.10.62.210; 24.10.62.220)
9.	Прокат сортовой и катанка горячекатаные со свободной намоткой в бухты из прочих легированных сталей кроме	24.10.65

Продолжение приложения
к аттестату аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «27» сентября 2018 г. № ОИАЭ.RU.093ИЛ(ИЦ)
На 13 листах, лист 12

№ п/п	Наименование продукции	Код ОК (ОКПД2)
	Катанка горячекатаная со свободной намоткой в бухты из прочих легированных сталей	(кроме 24.10.65.120)
10.	Прокат сортовой и катанка из прочих легированных сталей прочие, кованные, горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дополнительной обработки, включая смотанные после прокатки кроме Сталь кованая из прочих легированных сталей, без дополнительной обработки, Катанка из легированных сталей прочая, без дополнительной обработки, включая смотанную после прокатки	24.10.66 (кроме 24.10.66.110; 24.10.66.210)
11.	Прокат сортовой и катанка горячекатаные со свободной намоткой в бухты из нержавеющей сталей кроме Катанка горячекатаная со свободной намоткой в бухты из нержавеющей сталей	24.10.63 (кроме 24.10.63.120)
12.	Прокат сортовой и катанка из нержавеющей сталей прочие, кованные, горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дополнительной обработки, включая смотанные после прокатки кроме Прутки кованные из нержавеющей стали, без дополнительной обработки, включая смотанные после прокатки, Катанка из нержавеющей сталей прочая, без дополнительной обработки, включая смотанную после прокатки	24.10.64 (кроме 24.10.64.110; 24.10.64.210)
13.	Прокат листовой горячекатаный из нелегированных сталей, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм	24.10.31
14.	Прокат листовой горячекатаный из нелегированных сталей, без дополнительной обработки, шириной менее 600 мм	24.10.32
15.	Прокат листовой горячекатаный из прочих легированных сталей, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм	24.10.35
16.	Прокат листовой горячекатаный из прочих легированных сталей, без дополнительной обработки, шириной менее 600	24.10.36
17.	Прокат листовой холоднокатаный из прочих нелегированных сталей, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм	24.10.41
18.	Прокат сортовой прочий, без дополнительной обработки, включая смотанный после прокатки, из нелегированных сталей	24.10.62.190
19.	Прокат сортовой прочий из прочих легированных сталей, без дополнительной обработки, включая смотанный после прокатки	24.10.66.190
20.	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные общего назначения	24.20.13.140
21.	Трубы стальные для нефте- и газопроводов бесшовные	24.20.11.000
22.	Трубы стальные бесшовные высокого давления	24.20.13.120
23.	Трубы обсадные бесшовные стальные	24.20.12.110

Продолжение приложения
к аттестату аккредитации испытательной лаборатории (центра)
от «27» сентября 2018 г. № ОИАЭ.RU.09ЗИЛ(ИЦ)

На 13 листах, лист 13

№ п/п	Наименование продукции	Код ОК (ОКПД2)
24.	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	24.20.13.110
25.	Трубы круглого сечения прочие стальные	24.20.13.190
26.	Трубы круглого сечения сварные прочие, наружным диаметром более 406,4 мм, стальные	24.20.23
27.	Изделия крепежные резьбовые из черных металлов, не включенные в другие группировки, кроме Изделия резьбовые для крепления конструкционных элементов железнодорожного пути из черных металлов	25.94.11 (кроме 25.94.11.150)
28.	Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов кроме Катанка из алюминия или алюминиевых сплавов	24.42.22 (кроме 24.42.22.120)
29.	Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм	24.42.24
30.	Трубы алюминиевые	24.42.26.110
31.	Прутки медные	24.44.22.110
32.	Сталь нелегированная в слитках или в прочих первичных формах	24.10.21.110
33.	Сталь нержавеющая в слитках или прочих первичных формах	24.10.22.110
34.	Формы первичные из прочих легированных сталей прочие	24.10.23.119
35.	Полуфабрикаты кованные прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения из нелегированной стали	24.10.21.122
36.	Полуфабрикаты кованные квадратного поперечного сечения из нелегированной стали	24.10.21.132
37.	Полуфабрикаты кованные круглого или многоугольного сечения из нелегированной стали	24.10.21.142
38.	Полуфабрикаты кованные прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения из прочих легированных сталей	24.10.23.122
39.	Полуфабрикаты кованные квадратного поперечного сечения из прочих легированных сталей	24.10.23.132
40.	Полуфабрикаты кованные круглого или многоугольного сечения из прочих легированных сталей	24.10.23.142

Директор Департамента
технического регулирования

(должность уполномоченного лица)

(подпись уполномоченного лица)

Д.В. Павлов

(инициалы, фамилия уполномоченного лица)

* Продукция для применения в области использования атомной энергии.